

增强PP PM20
Mineral Reinforced PP PM20
产品信息
General Information

特点	·20%矿物增强 ·尺寸稳定 ·高强度 ·高耐热
Features	·20% Mineral Reinforced ·Excellent Dimensional Stability ·High Rigidity ·High HDT
应用	·电器 ·汽车零部件
Uses	·Electronics ·Automobile parts
RoHS信息	·通过RoHS要求
RoHS Compliance	·RoHS Compliant
形态	·粒子
Forms	·Pellets
加工方法	·注塑
Processing Method	·Injection Molding

产品性能
Product Properties

物理性能	测试标准	测试条件	单位	典型值
Physical	Test standard	Test Condition	Unit	Nominal value
密度 Specific Gravity	ISO 1183	23°C,50%H	g/cm ³	1.04
熔体流动速率 Melt flow rate	ISO 1133	g/10min	230°C/2.16kg	15
成型收缩率 Mold Shrinkage	ISO 294	23°C,50%H	%	1.0-1.2
力学性能				
Mechanical				
拉伸强度 Tensile Strength	ISO 527	50mm/min	MPa	20
断裂伸长率 Tensile Elongation	ISO 527	50mm/min	%	60
弯曲强度 Flexural Strength	ISO 178	2.0mm/min	MPa	30
弯曲模量 Flexural Modulus	ISO 178	2.0mm/min	MPa	1800
悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	ISO 180	23°C,50%H	KJ/m ²	10
热性能				
Thermal				
热变形温度 H.D.T未退火 Heat Deflection Temperature	ISO 75	0.45MPa	°C	105
阻燃性				
Flammability				
水平燃烧 Horizontal Flammability	UL-94	23°C,50%H	Class	HB

注塑信息
Injection

干燥温度	60-80°C
Drying Temperature	
干燥时间	2-4h
Drying Time	
后段温度	190~210°C
Rear Temperature	
中段温度	210~230°C
Middle Temperature	
前段温度	220~250°C
Front Temperature	
喷嘴温度	230~260°C
Nozzle Temperature	
模温	60°C-80°C
Mold Temperature	

备注:

Note:

1. 所有数据基于本色或特定颜色，仅供选型参考。
All the data are based on uncolored grades or selected colors, provided for reference in grade selection only.
2. 样条测试前经过23°C 24h的预处理。
Test Bars pretreated 24h under 23°C before testing.

创合新材料科技江苏有限公司
Chuanghe New Material Technology Jiangsu Co., LTD