

玻纤增强PA66 AG60
GlassFiber Reinforced PA66 AG60
产品信息
General Information

特点 Features	·60%玻纤增强 ·尺寸稳定 ·高强度 ·高耐热 ·60% GlassFiber Reinforced ·Excellent Dimensional Stability ·High Rigidity ·High HDT
应用 Uses	·电器 ·汽车零部件 ·Electronics ·Automobile parts
RoHS信息 RoHS Compliance	·通过RoHS要求 ·RoHS Compliant
形态 Forms	·粒子 ·Pellets
加工方法 Processing Method	·注塑 ·Injection Molding

产品性能
Product Properties

物理性能 Physical	测试标准 Test standard	测试条件 Test Condition	单位 Unit	典型值 Nominal value
密度 Specific Gravity	ISO 1183	23℃,50%H	g/cm ³	1.70
成型收缩率 Mold Shrinkage	ISO 294	23℃,50%H	%	0.1-0.3
力学性能 Mechanical				
拉伸强度 Tensile Strength	ISO 527	50mm/min	MPa	235
断裂伸长率 Tensile Elongation	ISO 527	50mm/min	%	2.0
弯曲强度 Flexural Strength	ISO 178	2.0mm/min	MPa	400
弯曲模量 Flexural Modulus	ISO 178	2.0mm/min	MPa	20000
悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	ISO 180	23℃,50%H	KJ/m ²	13
热性能 Thermal				
热变形温度 H.D.T未退火 Heat Deflection Temperature (Unannealed)	ISO 75	1.80MPa	°C	250
		0.45MPa	°C	255
阻燃性 Flammability				
水平燃烧 Horizontal Flammability	UL-94	23℃,50%H	Class	HB

注塑信息
Injection

干燥温度	100-120℃
Drying Temperature	
干燥时间	2-4h
Drying Time	
后段温度	200~230℃
Rear Temperature	
中段温度	220~270℃
Middle Temperature	
前段温度	260~280℃
Front Temperature	
喷嘴温度	270~300℃
Nozzle Temperature	
模温	80℃-100℃
Mold Temperature	

备注:

Note:

1. 所有数据基于本色或特定颜色，仅供选型参考。
All the data are based on uncolored grades or selected colors, provided for reference in grade selection only.
2. 样条测试前经过23℃24h的预处理。
Test Bars pretreated 24h under 23℃ before testing.

创合新材料科技江苏有限公司
Chuanghe New Material Technology Jiangsu Co., LTD